

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-pilotborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HB 6xD, TiAlN, Ø DC: 6,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123886 6,8
GTIN	4062406300166
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Utmärkt spånavgång genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borrar med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borrar till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym** och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå. Stark kärna och specialutspetsning som ger hög centreringsnoggrannhet. 140° spetsvinkel och speciell skärtolerans p6 för optimal framställning av ett pilothål för påföljande användning av GARANT Master Steel Deep djuphålsbora.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Skaftdiameter D_s	8 mm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	42,8 mm
Norm	Verkstadnorm
Nominell $\varnothing D_c$	6,8 mm
Tolerans nom.- \varnothing	p6
total längd L	91 mm
Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,21 mm/v
Spånspårlängd L_c	53 mm

Antal skär Z	2
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h5
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		