

Garant**GARANT Master Steel DEEP HM-pilotborr med cylindriskt skaft DIN 6535 HB 6×D, TiAlN, Ø DC: 3,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123886 3,3
GTIN	4062406299958
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Utmärkt spånavgång genom ojämn räffelstigning hos spånspåren, styrskena och extra styrfaser för borrar med högsta möjliga precision. **Maximal processäkerhet** genom exakt inbördes avstämda verktyg i totalsystemet. Borrar till maximalt djup utan Co-Pilot. **Avsevärt förhöjd verktygsstabilitet** genom den kraftigt förstärkta kärnan. **Förhöjda tidsspånvolym** och **utomordentliga användningstider** medför en ekonomisk borrarprocess på high end-nivå. Stark kärna och specialutspetsning som ger hög centreringsnoggrannhet. 140° spetsvinkel och speciell skärtolerans p6 för optimal framställning av ett pilothål för påföljande användning av GARANT Master Steel Deep djuphålsborr.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

Rekommenderat maximalt borrar djup L_2	29,3 mm
Norm	Verkstadsnorm
Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	66 mm
Nominell Ø D_c	3,3 mm
Matning f i stål < 900 N/mm ²	0,12 mm/v
Tolerans nom.-Ø	p6
Antal skär Z	2

Spännspårlängd L_c	28 mm
Serie	Master Steel
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h5
Invändig	ja, med 40 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	170 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	150 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	130 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	120 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	mindre lämplig		