

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
20/4,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192940 20/4,0
GTIN	4062406300340
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Innovativ kordelprofil och optimerad spånrumsgometri för stor spånvolym med högsta möjliga processäkerhet. Förlängd användningstid genom exakt uppriktning av den invändiga kylningen mot skären.

Fördel:

Modernt skärmaterial; problemlösare vid instabila bearbetningsförhållanden.

Teknisk beskrivning

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Spiralvinkel	40 grad
Friställningsdiameter D_1	19 mm
Tandantal Z	4
Tolerans nom.-Ø	k10
Skär-Ø D_c	20 mm
Skaftdiameter D_s	20 mm
Skärlängd L_c	38 mm
totallängd L	104 mm

Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Matning f_z för valsfräsning i titan $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Utkragningslängd L_1 inkl. friställning	52 mm
Skärradie R_1	4 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärdelning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	0,5×D vid valsfräsning
Invändig	ja
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	lämplig	28 m/min	S
vått maximal	lämplig		