

Garant**GARANT Master Titan HSS-PM-skrubbfräs HPC, TiAlN, Ø k10 DC / R1:
16/2,0mm****Beställningsdata**

Ordernummer	192945 16/2,0
GTIN	4062406300395
Artikelklass	11Z

Beskrivning**Utförande:**

Innovativ kordelprofil och optimerad spånrumsgometri för stor spånvolym med högsta möjliga processäkerhet. Förlängd användningstid genom exakt uppriktning av den invändiga kylningen mot skären.

Fördel:

Modernt skärmaterial; problemlösare vid instabila bearbetningsförhållanden.

Teknisk beskrivning

totallängd L	123 mm
Skär-Ø D _c	16 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaftdiameter D _s	16 mm
Matningsriktning	horisontell, sned och vertikal
Friställningsdiameter D ₁	15 mm
Skärlängd L _c	63 mm
Spiralvinkel	40 grad
Tandantal Z	4
Utkragningslängd L ₁ inkl. friställning	73 mm
Matning f _z för valsfräsning i titan > 850 N/mm ²	0,025 mm

Matning f_z för valsfräsning i rostfritt stål $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Tolerans nom.-Ø	k10
Skärradie R_1	2 mm
Serie	Master Titan
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	HSS PM
Norm	DIN 844
Fräsprofil	HR
Egenskap spiralvinkel	Oregelbunden
Skärledning	Oregelbunden
Ingreppsbredd a_e vid fräsoperation	$0,3 \times D$ vid valsfräsning
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Hörnfräs

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	lämplig	28 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	lämplig	28 m/min	S
vått maximal	lämplig		