

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 4,4mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122315 4,4    |
| GTIN         | 4045197386649 |
| Artikelklass | 12E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |            |
|--|------------|
| Antal skär Z                             | 2          |
| Nominell Ø $D_c$                         | 4,4 mm     |
| Skafttolerans                            | h6         |
| Spännspårlängd $L_c$                     | 24 mm      |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/v  |
| Tolerans nom.-Ø                          | h7         |
| Skaftdiameter $D_s$                      | 6 mm       |
| totallängd L                             | 66 mm      |
| Norm                                     | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$    | 17,4 mm    |
| Beläggning                               | TiN        |
| Skärmaterial                             | VHM        |

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| Utförande     | 4xD                |
| Spetsvinkel   | 140 grad           |
| Skaft         | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig      | nej                |
| Semi Standard | ja                 |
| Färgring      | Utan               |
| Produktslag   | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 65 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 70 m/min       | K       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |