

| | |
|---------------|--------------------|
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 6×D |
| Typ | FS |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | nej |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 190 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 170 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 140 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | S |
| GG(G) | mindre lämplig | 70 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 160 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |

Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE