

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 5 mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122432 5 |
| GTIN | 4045197539304 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

Rekommendation:**Maximalt borrhjup:**

Spånspårlängd (se tabell) minus 1,5x nominell-Ø.-

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 20,5 mm

totallängd L: 66 mm

Skaftdiameter D_s : 6 mm

Matning f i Inconel®: 0,06 mm/v

Teknisk beskrivning

| | |
|----------------------|-----------|
| Skafttolerans | h6 |
| Nominell Ø D_c | 5 mm |
| Matning f i Inconel® | 0,06 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Spännspårlängd L_c | 28 mm |
| Tolerans nom.- \emptyset | m6 |
| Skaftdiameter D_s | 6 mm |
| totallängd L | 66 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 20,5 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |
| | 4xD |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | skär |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | S |
| Inconel | lämplig | 35 m/min | S |
| vått maximal | lämplig | | |