

**Garant****NC-höghälsbör FS cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
10mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122540 10
GTIN	4045197052377
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Extra stabil** tack vare större kärntjocklek, **specialprofil**. Specialutspetsning. **Hög rundgångsnoggrannhet** och **användningstid**. **Hög borrhålskvalitet**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122545**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122540 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_c$	61 mm
Nominell Ø $D_c$	10 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Matning f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	103 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	46 mm

Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	FS
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	170 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	25 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	160 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE