

Garant

HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 15,8mm



Beställningsdata

Ordernummer	122430 15,8
GTIN	4045197536679
Artikelklass	11E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

Rekommendation:

Maximalt borrhjup:

Spånspårlängd (se tabell) utsug 1,5xNominell-Ø.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122432**.

Form **HE**: beställ med **nr 122430 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 41,3 mm

totallängd L: 115 mm

Skaftdiameter D_s : 16 mm

Matning f i Inconel®: 0,16 mm/v

Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L_c	65 mm

Nominell $\varnothing D_c$	15,8 mm
Antal skär Z	2
Matning f i Inconel®	0,16 mm/v
Tolerans nom.- \varnothing	m6
Skaftdiameter D_s	16 mm
totallängd L	115 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	41,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	S
Inconel	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------