

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6: 8,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122430 8,2
GTIN	4045197537560
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

**Rekommendation:****Maximalt borrhjup:**

Spånspårlängd (se tabell) utsug  $1,5 \times \text{Nominell-}\varnothing$ .

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122432**.

Form **HE**: beställ med **nr 122430 + 129100HE**.

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.- $\varnothing$ : m6

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.- $\varnothing$ : m6

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 34,7 mm

totallängd L: 89 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 10 mm

Matning f i Inconel®: 0,12 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Spånspårlängd $L_c$	47 mm

Matning f i Inconel®	0,12 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	8,2 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	10 mm
totallängd L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	34,7 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	S
Inconel	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------