



## HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,3mm



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122315 10,3   |
| GTIN         | 4045197387226 |
| Artikelklass | 12E           |

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Teknisk beskrivning

|  |            |
|--|------------|
| Skafttolerans                                  | h6         |
| Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>       | 0,22 mm/v  |
| Nominell Ø D <sub>c</sub>                      | 10,3 mm    |
| Antal skär Z                                   | 2          |
| Spännspårlängd L <sub>c</sub>                  | 55 mm      |
| Tolerans nom.-Ø                                | h7         |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 12 mm      |
| totallängd L                                   | 102 mm     |
| Norm   | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 39,6 mm    |
| Beläggning                                     | TiN        |
| Skärmaterial                                   | VHM        |

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| Utförande     | 4xD                |
| Spetsvinkel   | 140 grad           |
| Skaft         | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig      | nej                |
| Semi Standard | ja                 |
| Färgring      | Utan               |
| Produktslag   | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 140 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 120 m/min      | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 75 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 65 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 60 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 35 m/min       | P       |
| GG(G)                         | mindre lämplig | 70 m/min       | K       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |
| torrt                         | lämplig        |                |         |