

**Garant**
**NC-höglapacitetsborr FS cylindriskt skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:  
12,2mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	122545 12,2
GTIN	4045197393678
Artikelklass	11E

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Extra stabilt** tack vare förstärkt kärna, **specialprofil**. Specialurspetsning. **Hög rundgångsnoggrannhet** och **livslängd**. **Exakta hålegenskaper**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_c$	77 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	12,2 mm
Antal skär Z	2
Matning f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,35 mm/v
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	14 mm
totallängd L	124 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	58,7 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM

Utförande	6×D
Typ	FS
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	190 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	170 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	25 m/min	S
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
CuZn	mindre lämplig	160 m/min	N
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		

