

Garant**NC-höghkapacitetsborr FS cylindriskt skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7:
9,8mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122545 9,8 |
| GTIN | 4045197393470 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Extra stabilt tack vare förstärkt kärna, **specialprofil**. Specialurspetsning. **Hög rundgångsnoggrannhet** och **livslängd**. **Exakta hålegenskaper**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Antal skär Z | 2 |
| Skafttolerans | h6 |
| Matning f i stål < 750 N/mm ² | 0,27 mm/v |
| Spånspårlängd L_c | 61 mm |
| Nominell Ø D_c | 9,8 mm |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D_s | 10 mm |
| totallängd L | 103 mm |
| Norm | DIN 6537 |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 46,3 mm |
| Beläggning | TiAlN |
| Skärmaterial | VHM |

| | |
|---------------|--------------------|
| Utförande | 6×D |
| Typ | FS |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | nej |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast | lämplig | 190 m/min | N |
| Alu (kortspånig) | lämplig | 170 m/min | N |
| Alu > 10% Si | lämplig | 140 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 85 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | mindre lämplig | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | mindre lämplig | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | mindre lämplig | 25 m/min | S |
| GG(G) | mindre lämplig | 70 m/min | K |
| CuZn | mindre lämplig | 160 m/min | N |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| torrt | lämplig | | |

