

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,5mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122315 10,5
GTIN	4045197387233
Artikelklass	12E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/v
Antal skär Z	2
Nominell Ø D <sub>c</sub>	10,5 mm
Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	55 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	102 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	39,3 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM

Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		