

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. tum):  
11,8****Beställningsdata**

Ordernummer	123008 11,8
GTIN	4045197569875
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 123010**.

Form **HE**: Beställs med **nr 123008 + 129100HE**.

Spånspårlängd  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_C$	114 mm
Nominell Ø $D_C$	11,8 mm
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd L	162 mm

Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	96,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------