

**HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122315 10,8
GTIN	4045197387240
Artikelklass	12E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_c$	55 mm
Matning $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/v
Skafttolerans	h6
Antal skär $Z$	2
Nominell Ø $D_c$	10,8 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	12 mm
totallängd $L$	102 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	38,8 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM

Utförande	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Semi Standard	ja
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		