

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 4,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122606 4,8
GTIN	4045197568090
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Spiralspår, med **6 styrningsfaser** och invändiga kylkanaler.

Den nya generationens pilotborr med höga prestanda i HPC-området.

Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål. Hög rätlinjighet och **rundhet i pilothålet**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vi rekommenderar pilothål vid djuphålsborring från och med  $16 \times D$ , och det är absolut nödvändigt vid djuphålsborringar från  $20 \times D$  till  $30 \times D$ . **Pilothålet ökar processsäkerheten.**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122608**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122606 + 129100HE**.

**Teknisk beskrivning**

Matning f i kortspånande aluminium	0,28 mm/v
Spånspårlängd $L_c$	44 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	4,8 mm
Tolerans nom.-Ø	p6
Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	82 mm

Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	36,8 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	W
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	360 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	350 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	120 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	90 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	80 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	70 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
GFK	lämplig	80 m/min	N
CFK	lämplig	80 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
<b>Tjänster</b>	
Skaftslipning Typ HE	129100 HE