

**Garant**
**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. tum):  
8,7**

**Beställningsdata**

Ordernummer	123008 8,7
GTIN	4045197569691
Artikelklass	11E

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 123010**.

Form **HE**: Beställs med **nr 123008 + 129100HE**.

Spånspårlängd  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

**Teknisk beskrivning**

Spännspårlängd $L_C$	95 mm
Antal skär Z	2
Nominell Ø $D_C$	8,7 mm
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter $D_s$	10 mm
totallängd L	142 mm

Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	82 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------