

**HM-högprestandaborr Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 3,1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122320 3,1
GTIN	4045197385994
Artikelklass	12E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122503.**

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h6
Nominell Ø D <sub>c</sub>	3,1 mm
Antal skär Z	2
Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm/v
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	20 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	62 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	15,4 mm
Beläggning	TiN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HE med h6
Invändig	nej
Färgring	Utan
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	140 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	120 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	60 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	P
GG(G)	mindre lämplig	70 m/min	K
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		