

**Garant**
**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 7,7 mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	122432 7,7
GTIN	4045197539731
Artikelklass	11E

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

**Rekommendation:**
**Maximalt borrhjup:**

Spånspårlängd (se tabell) minus 1,5x nominell-Ø.-

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .-

Bearbetningsstrategi: HPC

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Semi Standard: ja

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 29,5 mm

totallängd L: 79 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 8 mm

Matning f i Inconel®: 0,08 mm/v

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	2
Spånspårlängd $L_c$	41 mm
Nominell Ø $D_c$	7,7 mm

Skafttolerans	h6
Matning f i Inconel®	0,08 mm/v
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	8 mm
totallängd L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub>	29,5 mm
Semi Standard	ja
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrhjup upp till	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr