

**Garant**
**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 8,7 mm**

**Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 122432 8,7    |
| GTIN         | 4045197539830 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

**Rekommendation:**
**Maximalt borrhjup:**

Spånspårlängd (se tabell) minus 1,5x nominell-Ø.-

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .-

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup  $L_2$ : 34 mm

totallängd L: 89 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 10 mm

Matning f i Inconel®: 0,12 mm/v

**Teknisk beskrivning**

|                     |        |
|---------------------|--------|
| Nominell Ø $D_c$    | 8,7 mm |
| Spånspårlängd $L_c$ | 47 mm  |
| Antal skär Z        | 2      |
| Skafttolerans       | h6     |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Matning f i Inconel®                           | 0,12 mm/v          |
| Tolerans nom.-Ø                                | m6                 |
| Skaftdiameter D <sub>s</sub>                   | 10 mm              |
| totallängd L                                   | 89 mm              |
| Norm   | DIN 6537 K         |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L <sub>2</sub> | 34 mm              |
| Beläggning                                     | TiAlN              |
| Skärmaterial                                   | VHM                |
|  | 4×D                |
| Spetsvinkel                                    | 140 grad           |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig                                       | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                           | HPC                |
| Semi Standard                                  | ja                 |
| Färgring                                       | skär               |
| Produktslag                                    | Spiralborr         |

## Användardata

|                            | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|----------------------------|------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 40 m/min       | S       |
| Inconel                    | lämplig    | 35 m/min       | S       |
| vått maximal               | lämplig    |                |         |