

Garant
HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 10,2 mm

Beställningsdata

Ordernummer	122432 10,2
GTIN	4045197539939
Artikelklass	11E

Beskrivning
Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

Rekommendation:
Maximalt borrhjup:

Spånspårlängd (se tabell) minus 1,5x nominell-Ø.-

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 39,7 mm

totallängd L: 102 mm

Skaftdiameter D_s : 12 mm

Matning f i Inconel®: 0,12 mm/v

Teknisk beskrivning

Matning f i Inconel®	0,12 mm/v
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Nominell Ø D_c	10,2 mm

Spännspårlängd L_c	55 mm
Tolerans nom.- \emptyset	m6
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	102 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	39,7 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	40 m/min	S
Inconel	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		