

Garant
HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 8,9 mm

Beställningsdata

Ordernummer	122432 8,9
GTIN	4045197539854
Artikelklass	11E

Beskrivning
Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

Rekommendation:
Maximalt borrhjup:

Spånspårlängd (se tabell) minus 1,5x nominell-Ø.-

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Semi Standard: ja

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 33,7 mm

totallängd L: 89 mm

Skaftdiameter D_s : 10 mm

Matning f i Inconel®: 0,12 mm/v

Teknisk beskrivning

Nominell Ø D_c	8,9 mm
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L_c	47 mm
Skafttolerans	h6

Matning f i Inconel®	0,12 mm/v
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter D _s	10 mm
totallängd L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	33,7 mm
Semi Standard	ja
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrhjup upp till	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktlag	Spiralborr