

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122440 1
GTIN	4045197047700
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122445/122505**.

Form **HE**: beställ med **nr 122440/122500** och **129100HE**.

**EN NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderade efterföljande produkter är nr 122415; 122425; 122435 och 122361 samt 122371.**

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/v
Spånspårlängd $L_c$	7 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	1 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	4 mm
totallängd L	45 mm

Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	5,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		