

Garant
HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 7,1 mm

Beställningsdata

Ordernummer	122432 7,1
GTIN	4045197539632
Artikelklass	11E

Beskrivning
Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

Rekommendation:
Maximalt borrhjup:

Spånspårlängd (se tabell) minus 1,5x nominell-Ø.-

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 30,4 mm

totallängd L: 79 mm

Skaftdiameter D_s : 8 mm

Matning f i Inconel®: 0,08 mm/v

Teknisk beskrivning

Matning f i Inconel®	0,08 mm/v
Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L_c	41 mm
Nominell Ø D_c	7,1 mm

Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter D _s	8 mm
totallängd L	79 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	30,4 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	40 m/min	S
Inconel	lämplig	35 m/min	S
vått maximal	lämplig		