

Garant
HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 9,1 mm

Beställningsdata

Ordernummer	122432 9,1
GTIN	4045197539878
Artikelklass	11E

Beskrivning
Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler**. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**. **Specialbeläggning** för **bästa möjliga livslängd** och **höga bearbetningsprestanda**.

Rekommendation:
Maximalt borrhjup:

Spånspårlängd (se tabell) minus 1,5x nominell-Ø.-

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.-

Bearbetningsstrategi: HPC

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: m6

Antal skär Z: 2

Semi Standard: ja

Tolerans nom.-Ø: m6

Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 : 33,4 mm

totallängd L: 89 mm

Skaftdiameter D_s : 10 mm

Matning f i Inconel®: 0,12 mm/v

Teknisk beskrivning

Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Nominell Ø D_c	9,1 mm

Spännspårlängd L_c	47 mm
Matning f i Inconel®	0,12 mm/v
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	89 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	33,4 mm
Semi Standard	ja
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrhjup upp till	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	skär
Produktslag	Spiralborr