

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 14,5mm****Beställningsdata**

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 123010 14,5 |
| GTIN | 4045197572806 |
| Artikelklass | 11E |

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|---------------|
| Skafttolerans | h6 |
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm ² | 0,2 mm/v |
| Antal skär Z | 2 |
| Spännsårlängd L_c | 152 mm |
| Nominell Ø D_c | 14,5 mm |
| Tolerans nom.-Ø | m6 |
| Skaftdiameter D_s | 16 mm |
| totallängd L | 203 mm |
| Norm | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 130,3 mm |
| Beläggning | TiAlN |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 8×D |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Bearbetningsstrategi | HPC |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | blå |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V _c | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 75 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | lämplig | 55 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | lämplig | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 70 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 60 m/min | M |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |