

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 4,8mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123010 4,8    |
| GTIN         | 4045197572127 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

|  |               |
|--|---------------|
| Skafttolerans                                      | h6            |
| Antal skär Z                                       | 2             |
| Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/v     |
| Spånspårlängd $L_c$                                | 57 mm         |
| Nominell Ø $D_c$                                   | 4,8 mm        |
| Tolerans nom.-Ø                                    | m6            |
| Skaftdiameter $D_s$                                | 6 mm          |
| totallängd L                                       | 95 mm         |
| Norm   | Verkstadsnorm |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$              | 49,8 mm       |
| Beläggning   | TiAlN         |

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Skärmaterial         | VHM                |
| Utförande            | 8×D                |
| Spetsvinkel          | 140 grad           |
| Skaft                | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig             | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi | HPC                |
| Semi Standard        | ja                 |
| Färgring             | blå                |
| Produktslag          | Spiralborr         |

### Användardata

|                               | Lämplighet | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|------------|----------------|---------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 90 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 75 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 70 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 55 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig    | 32 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 70 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig    | 60 m/min       | M       |
| Uni                           | lämplig    |                |         |
| vått maximal                  | lämplig    |                |         |
| vått minimal                  | lämplig    |                |         |