

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6: 6,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123010 6,3
GTIN	4045197572240
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. Hög rätlinjighet och rundhet i borrhålet tack vare **4 styrlister**. Enastående spånavgång tack vare **4 invändiga kylkanaler** från Ø 3,8 mm. Upp till Ø 3,7 mm med 2 invändiga kylkanaler. **Raka huvudskäreappar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivning**

Nominell Ø $D_c$	6,3 mm
Spånspårlängd $L_c$	76 mm
Antal skär Z	2
Matning f i rostfritt stål > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/v
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	m6
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
totallängd L	114 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	66,6 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	8×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	blå
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	55 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	60 m/min	M
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		