

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC p6: 4,2mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122608 4,2
GTIN	4045197568762
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

Spiralformad, med **6 styrlister** och invändiga kylkanaler.

Den nya generationens pilotborr med höga prestanda i HPC-området.

Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål. Hög rätlinjighet och **rundhet i pilothålet**.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Ett pilothål rekommenderas för djuphål från  $16 \times D$  och krävs ovillkorligen för djuphål från  $20 \times D$  till  $30 \times D$ . **Pilothålet ökar alltid processsäkerheten.**

**Teknisk beskrivning**

Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4,2 mm
Matning f i kortspånande aluminium	0,28 mm/v
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	36 mm
Tolerans nom.-Ø	p6
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	74 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	29,7 mm

Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	6xD
Typ	W
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	360 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	350 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	120 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	90 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	80 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	70 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
GFK	lämplig	80 m/min	N
CFK	lämplig	80 m/min	N
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		

