

Garant**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, DLC, Ø DC p6: 8,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122606 8,8
GTIN	4045197568243
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Spiralspår, med **6 styrningsfaser** och invändiga kylkanaler.

Den nya generationens pilotborr med höga prestanda i HPC-området.

Med **140°-spetsvinkel** och speciell **skärtolerans p6** för optimal borring av pilothål. Hög rätlinjighet och **rundhet i pilothålet**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vi rekommenderar pilothål vid djuphålsborring från och med $16 \times D$, och det är absolut nödvändigt vid djuphålsborringar från $20 \times D$ till $30 \times D$. **Pilothålet ökar processsäkerheten.**

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122608**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122606 + 129100HE**.

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Nominell Ø D_c	8,8 mm
Skafttolerans	h6
Spånspårlängd L_c	61 mm
Matning f i kortspånande aluminium	0,44 mm/v
Tolerans nom.-Ø	p6
Skaftdiameter D_s	10 mm
totallängd L	103 mm

Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	47,8 mm
Beläggning	DLC
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Typ	W
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	gul
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	360 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	400 m/min	N
Alu > 10% Si	lämplig	350 m/min	N
PMMA Akryl	lämplig	150 m/min	N
PEEK	lämplig	120 m/min	N
PVDF GF20	lämplig	90 m/min	N
PA 66 GF30	lämplig	80 m/min	N
PEEK GF30	lämplig	70 m/min	N
PTFE CF25	lämplig	80 m/min	N
Cu	lämplig	160 m/min	N
CuZn	lämplig	200 m/min	N
GFK	lämplig	80 m/min	N
CFK	lämplig	80 m/min	N

vått maximal	lämplig
vått minimal	lämplig
Tjänster	
Skaftslipning Typ HE	129100 HE