

Garant

HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm



Beställningsdata

Ordernummer	123101 5,5
GTIN	4045197451613
Artikelklass	11E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

Konvexa huvudskäreppor med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Fördel:

Hög processsäkerhet och ytkvalitet hos borrhålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form **HB** och **HE** kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med **nr 123102**.

Beställ form **HE**: med **nr 123101 + 129100 HE**.

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderade uppföljningsprodukter är nr 123025 och 123035.

Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 1100 N/mm ²	0,1 mm/v
Spånspårlängd L_c	57 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D_c	5,5 mm
Tolerans nom.-Ø	h7

Skaftdiameter D_s	6 mm
totallängd L	95 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	48,8 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V_c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE