



HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 1,7



Beställningsdata

| | |
|--------------|---------------|
| Ordernummer | 122340 1,7 |
| GTIN | 4045197262240 |
| Artikelklass | 12E |

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**. **Raka huvudskäreppor** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122504.

Utförande HB och HE levereras till samma pris som HA.

Ange form **HB:** med **nr 122345**.

Ange form **HE:** med **nr 122355**.

Teknisk beskrivning

| | |
|--|-----------|
| Nominell Ø D _c | 1,7 mm |
| Matning f i stål < 900 N/mm ² | 0,04 mm/v |
| Spånspårlängd L _c | 14 mm |
| Skafttolerans | h6 |
| Antal skär Z | 2 |
| Tolerans nom.-Ø | h7 |
| Skaftdiameter D _s | 4 mm |
| totallängd L | 55 mm |

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| Norm | DIN 6537 K |
| Rekommenderat maximalt borrhjup L_2 | 11,5 mm |
| Beläggning | TiN |
| Skärmaterial | VHM |
| Utförande | 4×D |
| Spetsvinkel | 140 grad |
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Invändig | ja, med 25 bar |
| Semi Standard | ja |
| Färgring | grön |
| Produktslag | Spiralborr |

Användardata

| | Lämplighet | V_c | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig) | mindre lämplig | 240 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | lämplig | 110 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | lämplig | 90 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | lämplig | 80 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | mindre lämplig | 65 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | mindre lämplig | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | lämplig | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | lämplig | 30 m/min | S |
| Uni | lämplig | | |
| vått maximal | lämplig | | |
| vått minimal | lämplig | | |
| Luft | mindre lämplig | | |

