

**HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø h7: 5,7 mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122440 5,7
GTIN	4045197048172
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Rekommendation:****Maximalt borrhjup:**

Spånspårlängd (se tabell) utsug 1,5xNominell-Ø.

**OBS!:**

Form HB och HE levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: beställ med **nr 122445/122505**.

Form **HE**: beställ med **nr 122440/122500** och **129100HE**.

**NY GENERATION FINNS NU!**

**Rekommenderade uppföljarprodukter är nr 122415, 122425 och 122435.**

Skärmaterial: HM

Borrhjup upp till: 4xD

Spetsvinkel: 140 grad

Skaft: DIN 6535 HA med h6

Invändig: false

Bearbetningsstrategi: HPC

Norm: DIN 6537 K

Tolerans nom.-Ø: h7

Antal skär Z: 2

Tolerans nom.-Ø: h7

Spånspårlängd: 28 mm

totallängd L<sub>tot</sub>: 66 mm

Skaft-Ø: 6 mm

Matning f i stål < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/v

## Teknisk beskrivning

Antal skär Z	2
Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/v
Spånsårslängd	28 mm
Skafttolerans	h6
nom-Ø	5,7 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaft-Ø	6 mm
totallängd L <sub>tot</sub>	66 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup	19,5 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Borrhjup upp till	4xD
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE	129100 HE
----------------------	-----------