

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123101 4,6
GTIN	4045197451545
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

**Konvexa huvudskäreppor** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Fördel:**

**Hög processsäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form **HB** och **HE** kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med nr **123102**.

Beställ form **HE**: med nr **123101 + 129100 HE**.

**NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderade uppföljningsprodukter är nr 123025 och 123035.**

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/v
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	43 mm
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4,6 mm
Tolerans nom.-Ø	h7

Skaftdiameter $D_s$	6 mm
totallängd L	81 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	36,1 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE