

**Garant****HM-HPC-borr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 18mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123101 18
GTIN	4045197452214
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

**Konvexa huvudskäreppar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Fördel:**

**Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form **HB** och **HE** kan levereras till samma pris som HA.

Beställ form **HB**: med nr **123102**.

Beställ form **HE**: med nr **123101 + 129100 HE**.

**NY GENERATION FINNS!**

**Rekommenderade uppföljningsprodukter är nr 123025 och 123035.**

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	18 mm
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	171 mm
Tolerans nom.-Ø	h7

Skaftdiameter $D_s$	18 mm
totallängd L	222 mm
Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	144 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8xD
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

## Tjänster

Skaftslipning Typ HE

129100 HE