

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 3,5mm****Beställningsdata**

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 123102 3,5    |
| GTIN         | 4045197458261 |
| Artikelklass | 11E           |

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

**Konvexa huvudskäreppar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**Fördel:**

**Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.**

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderade efterföljande produkter är nr 123026 och 123036.**

**Teknisk beskrivning**

|   |          |
|---|----------|
| Skafttolerans                             | h6       |
| Spånspårlängd $L_c$                       | 34 mm    |
| Antal skär Z                              | 2        |
| Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/v |
| Nominell Ø $D_c$                          | 3,5 mm   |
| Tolerans nom.-Ø                           | h7       |
| Skaftdiameter $D_s$                       | 6 mm     |
| totallängd L                              | 72 mm    |

|                                       |                    |
|---------------------------------------|--------------------|
| Norm                                  | Verkstadsnorm      |
| Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$ | 28,8 mm            |
| Beläggning                            | TiAlN              |
| Skärmaterial                          | VHM                |
| Utförande                             | 8×D                |
| Spetsvinkel                           | 135 grad           |
| Skaft                                 | DIN 6535 HB med h6 |
| Invändig                              | ja, med 25 bar     |
| Bearbetningsstrategi                  | HPC                |
| Semi Standard                         | ja                 |
| Färgring                              | grön               |
| Produktslag                           | Spiralborr         |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | $V_c$     | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|-----------|---------|
| Alu (kortspånig)              | mindre lämplig | 180 m/min | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 140 m/min | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 110 m/min | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 90 m/min  | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 80 m/min  | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 50 m/min  | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | lämplig        | 35 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 40 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 35 m/min  | M       |
| GG(G)                         | lämplig        | 70 m/min  | K       |
| Uni                           | lämplig        |           |         |
| vått maximal                  | lämplig        |           |         |

