



## HM-högprestandaborr cylindriskt skaft DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm resp. tum): 4



### Beställningsdata

Ordernummer	122630 4
GTIN	4045197053688
Artikelklass	12E

### Beskrivning

#### Utförande:

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

**Raka huvudskäreggar** med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

#### OBS!:

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB och HE kan levereras till samma pris som HA.

Form **HB**: Beställs med **nr 122635**.

Form **HE**: Beställs med **nr 122640**.

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122776.**

### Teknisk beskrivning

Matning f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	4 mm
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	36 mm
Antal skär Z	2
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	6 mm
totallängd L	74 mm

Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	30 mm
Beläggning	TiN
Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	30 m/min	S
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	mindre lämplig		

