

**Garant**
**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6,1mm**

**Beställningsdata**

Ordernummer	122445 6,1
GTIN	4045197389909
Artikelklass	11E

**Beskrivning**
**Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäre** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122416.**

**Teknisk beskrivning**

Spånspårlängd $L_c$	34 mm
Matning $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/v
Skafttolerans	h6
Nominell Ø $D_c$	6,1 mm
Antal skär $Z$	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter $D_s$	8 mm
totallängd $L$	79 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrhjup $L_2$	24,9 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		