

**Garant****HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,3mm****Beställningsdata**

Ordernummer	122445 10,3
GTIN	4045197390608
Artikelklass	11E

**Beskrivning****Utförande:**

**Stark kärna och specialurspetsning** – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet. Konvexa huvudskäreggar** med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

**OBS!:**

Spånspårlängd  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!**

**Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122416.**

**Teknisk beskrivning**

Matning f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,27 mm/v
Nominell Ø D <sub>c</sub>	10,3 mm
Skafttolerans	h6
Antal skär Z	2
Spånspårlängd L <sub>c</sub>	55 mm
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	12 mm
totallängd L	102 mm
Norm	DIN 6537 K
Rekommenderat maximalt borrdjup L <sub>2</sub>	39,6 mm
Beläggning	TiAlN

Skärmaterial	VHM
Utförande	4×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	nej
Bearbetningsstrategi	HPC
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

### Användardata

	Lämplighet	V <sub>c</sub>	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	35 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	mindre lämplig	35 m/min	S
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
torrt	lämplig		