

Garant**HM-HPC-borr Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,8mm****Beställningsdata**

Ordernummer	123102 7,8
GTIN	4045197458568
Artikelklass	11E

Beskrivning**Utförande:**

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Rätlinjigheten blir särskilt exakt genom **4 styrlister**, som stabiliserar borret även vid extrema djup!

Konvexa huvudskäreppar med eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**, även för material som normalt ger långa spån.

Fördel:

Hög processäkerhet och ytkvalitethos borrhålet.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!

Rekommenderade efterföljande produkter är nr 123026 och 123036.

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	76 mm
Matning f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/v
Antal skär Z	2
Nominell $\varnothing D_c$	7,8 mm
Skafttolerans	h6
Tolerans nom.- \varnothing	h7
Skaftdiameter D_s	8 mm
totallängd L	114 mm

Norm	Verkstadsnorm
Rekommenderat maximalt borrhjup L ₂	64,3 mm
Beläggning	TiAlN
Skärmaterial	VHM
Utförande	8×D
Spetsvinkel	135 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Bearbetningsstrategi	HPC
Semi Standard	ja
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	180 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	mindre lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	mindre lämplig	35 m/min	M
GG(G)	lämplig	70 m/min	K
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		

