



HM-högprestandaborr Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,2mm



Beställningsdata

Ordernummer	122635 10,2
GTIN	4045197395030
Artikelklass	12E

Beskrivning

Utförande:

Stark kärna och specialurspetsning – därigenom skärande tväregg med **hög centreringsnoggrannhet**.

Raka huvudskäreggar med lätt eggavrundning och en särskild spårform ger **korta spån**.

OBS!:

Spånspårlängd $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NY GENERATION FINNS NU TILLGÄNGLIG!

Rekommenderad efterföljande produkt är nr 122777.

Teknisk beskrivning

Spånspårlängd L_c	71 mm
Matning f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/v
Skafttolerans	h6
Nominell Ø D_c	10,2 mm
Antal skär Z	2
Tolerans nom.-Ø	h7
Skaftdiameter D_s	12 mm
totallängd L	118 mm
Norm	DIN 6537
Rekommenderat maximalt borrhjup L_2	55,7 mm
Beläggning	TiN

Skärmaterial	VHM
Utförande	6×D
Spetsvinkel	140 grad
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Invändig	ja, med 25 bar
Färgring	grön
Produktslag	Spiralborr

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	240 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	110 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	90 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	80 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	mindre lämplig	65 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	mindre lämplig	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	lämplig	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	lämplig	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	lämplig	30 m/min	S
Uni	lämplig		
vått maximal	lämplig		
vått minimal	lämplig		
Luft	mindre lämplig		