

**Garant****Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6GX, TiN, M: M4****Beställningsdata**

Ordernummer	139190 M4
GTIN	4045197509345
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

**Toleransklass:** ISO 3X/6GX = **övertolerans 0,02–0,04 mm.**

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material.**

**Användningsdata:**

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper genom härdning.

Toleransklass: ISO 3X 6GX

Gängstigning: 0,7 mm

totallängd L: 63 mm

Skaftdiameter  $D_s$ : 4,5 mm

Skaftfyrkant  $\square$ : 3,4 mm

Kärnhålsdiameter med riktvärde: 3,7 mm

**Teknisk beskrivning**

Antal skär Z	4
Gängstigning	0,7 mm
Gäng- $\emptyset$	4 mm
Antal spånspår	4
Skaftdiameter $D_s$	4,5 mm
Skaftfyrkant $\square$	3,4 mm

totallängd L	63 mm
Kärnhålsdiameter med riktvärde	3,7 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Gängdjup	12 mm
gänga	M4
Beläggning	TiN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål och genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp