



Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E form C 6GX, TiAlN, M: M12



Beställningsdata

Ordernummer	139192 M12
GTIN	4045197446893
Artikelklass	12H

Beskrivning

Utförande:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

Toleransklass: ISO 3X/6GX = övertolerans 0,02–0,04 mm.

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper genom härdning.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,75 mm
Gäng-Ø	12 mm
Antal spånspår	3
Antal skär Z	3
Skaftdiameter D _s	9 mm
Skaftfyrkant □	7 mm
totallängd L	110 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	11,2 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Gängdjup	36 mm
gänga	M12

Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		