

Garant**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6GX, TiN, M: M10****Beställningsdata**

Ordernummer	139190 M10
GTIN	4045197509383
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

Toleransklass: ISO 3X/6GX = **övertolerans 0,02–0,04 mm.**

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material.**

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper genom härdning.

Toleransklass: ISO 3X 6GX

Gängstigning: 1,5 mm

totallängd L: 100 mm

Skaftdiameter D_s : 10 mm

Skaftfyrkant \square : 8 mm

Kärnhålsdiameter med riktvärde: 9,35 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	5
Gängstigning	1,5 mm
Gäng- \emptyset	10 mm
Antal spånspår	5
Skaftdiameter D_s	10 mm
Skaftfyrkant \square	8 mm

totallängd L	100 mm
Kärnhålsdiameter med riktvärde	9,35 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Gängdjup	30 mm
gänga	M10
Beläggning	TiN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål och genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp