

**Garant****Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM, TiN, MF: 20X1,5****Beställningsdata**

Ordernummer	139260 20X1,5
GTIN	4045197509512
Artikelklass	11H

**Beskrivning****Utförande:**

Den **innovativa polygonformen** för ett brett användningsspektrum. Mycket lämplig för kromnickelstål.

**Uppfyller DIN 374.**

**Teknisk beskrivning**

Antal spånspår	8
Antal skär Z	8
Gäng-Ø	20 mm
Skaftdiameter D <sub>s</sub>	16 mm
Skaftfyrkant □	12 mm
totallängd L	125 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	19,35 mm
Gängdjup	60 mm
Gängstigning	1,5 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX
gänga	M20×1,5
Beläggning	TiN
Gängtyp	MF

Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	blå
Produktslag	Rullgängtapp

## Användardata

	Lämplighet	$V_c$	ISO-kod
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	32 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	27 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	22 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	lämplig	7 m/min	M
CuZn	lämplig	22 m/min	N
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		