

Garant**Synkrona maskinrullgängtappar med smörjspår HM, TiAlN, M: M12****Beställningsdata**

Ordernummer	139242 M12
GTIN	4045197365637
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

Speciell polygongeometri och skaft enligt DIN 6535-HA för användning i maskiner med **synkroniserad spindel drift. Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.** Med **special-HM-material** för höga skärhastigheter och lång livslängd. **TiAlN- och antifriktionsbeläggningen** bidrar till mindre förslitning och liten benägenhet för löseggsbildning.

OBS!:

GARANT snabbväxelchuck för gängtappar **nr 338100–338121 med minimal längdkompensering (MLA)** garanterar processäker bearbetning **vid användning i synkronspindlar.**

Teknisk beskrivning

Gängstigning	1,75 mm
Gäng-Ø	12 mm
Antal spånspår	6
Antal skär Z	6
Skaftdiameter D _s	12 mm
Skaftfyrkant □	9 mm
totallängd L	110 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	11,2 mm
Toleransklass	ISO 2X 6HX

Gängdjup	36 mm
gänga	M12
Beläggning	TiAlN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	VHM
Norm	Verkstadsnorm
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	DIN 6535 HA
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Skafttolerans	h6
Färgring	Utan
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Aluminium, plast	lämplig	50 m/min	N
Alu (kortspånig)	lämplig	50 m/min	N
Alu > 10% Si	mindre lämplig	48 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	52 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	48 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	lämplig	40 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	lämplig	33 m/min	P
Olja	lämplig		

vått maximal

lämplig