

Garant**Maskinrullgängtapp med smörjspår HSSE-PM form C 6GX, TiN, M: M2****Beställningsdata**

Ordernummer	139190 M2
GTIN	4045197509321
Artikelklass	11H

Beskrivning**Utförande:**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

Toleransklass: ISO 3X/6GX = övertolerans 0,02–0,04 mm.

Den **innovativa polygonformen** möjliggör många användningsområden. Den **multifunktionella skiktstrukturen** uppnår **maximal livslängd** även i **höghållfasta material**.

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper genom härdning.

Toleransklass: ISO 3X 6GX

Gängstigning: 0,4 mm

totallängd L: 45 mm

Skaftdiameter D_s : 2,8 mm

Skaftfyrkant \square : 2,1 mm

Kärnhålsdiameter med riktvärde: 1,85 mm

Teknisk beskrivning

Antal skär Z	3
Antal spånspår	3
Gäng- \emptyset	2 mm
Gängstigning	0,4 mm
Skaftdiameter D_s	2,8 mm
Skaftfyrkant \square	2,1 mm

totallängd L	45 mm
Kärnhålsdiameter med riktvärde	1,85 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Gängdjup	6 mm
gänga	M2
Beläggning	TiN
Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3xD vid bottenhål och genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp