



Maskinrullgängtapp med smörjspår HSS/E form C 6GX, TiAlN, M: M4



Beställningsdata

Ordernummer	139192 M4
GTIN	4045197446848
Artikelklass	12H

Beskrivning

Utförande:

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Med smörjspår; optimal smörjeffekt även för djupare gängor.

Toleransklass: ISO 3X/6GX = övertolerans 0,02–0,04 mm.

Användningsdata:

För arbetsstycken som förses med ett **galvaniskt skyddsskikt** eller som lätt krymper genom härdning.

Teknisk beskrivning

Gängstigning	0,7 mm
Antal skär Z	5
Antal spånspår	5
Gäng-Ø	4 mm
Skaftdiameter D _s	4,5 mm
Skaftfyrcant □	3,4 mm
totallängd L	63 mm
Kärnhålsdiameter riktvärde	3,7 mm
Toleransklass	ISO 3X 6GX
Gängdjup	12 mm
gänga	M4
Beläggning	TiAlN

Gängtyp	M
Flankvinkel	60 grad
Skärmaterial	HSS E
Norm	DIN 2174
Gängnorm	DIN 13
Skärfasform	C
Skaft	Cylindriskt skaft med h9
Invändig	nej
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid bottenhål
Användning vid håltyp	upp till 3×D vid genomgående hål
Skärriktning	Höger
Färgring	grön
Produktslag	Rullgängtapp

Användardata

	Lämplighet	V _c	ISO-kod
Alu (kortspånig)	mindre lämplig	23 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	lämplig	23 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	lämplig	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	mindre lämplig	11 m/min	M
CuZn	mindre lämplig	12 m/min	N
Uni	lämplig		
Olja	lämplig		
vått maximal	lämplig		