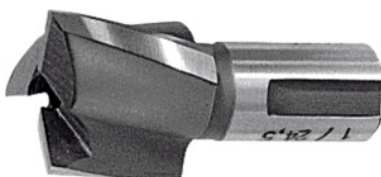




## Planförsänkare ikombi utförande, Storlek/försänkar-Ø: 1/26mm



### Beställningsdata

|              |               |
|--------------|---------------|
| Ordernummer  | 156730 1/26   |
| GTIN         | 4033591012578 |
| Artikelklass | 16C           |

### Beskrivning

#### Utförande:

Mycket god bearbetning och perfekt spånavgång genom spiralspåren. **Går lätt att slipa om.** Försänkaren är säkrad mot vridrörelser i hållaren.

#### Användningsdata:

För försänkning av skruvar enligt DIN, eller **genom passande kombination av försänkare och tapp för tillverkning av försänkta hål eller icke-standardiserade försänkningar.**

#### OBS!:

Plattförsänkare också av HSS med TIN-beläggning som tillval samt med pålödda hårdmetallskär och med ISO-vändskärsplattor form "T" kan levereras på förfrågan.

### Teknisk beskrivning

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Sänkdiameter          | 26 mm         |
| Antal skär Z          | 3             |
| skärlängd             | 22 mm         |
| Skaft-Ø               | 14 mm         |
| Försänkingsstegvinkel | 180 grad      |
| Beläggning            | obelagd       |
| Skärmaterial          | HSS           |
| Norm                  | Verkstadsnorm |

|             |                            |
|-------------|----------------------------|
| Invändig    | ja                         |
| Produktslag | Skärinsats för försänkning |

## Användardata

|                               | Lämplighet     | V <sub>c</sub> | ISO-kod |
|-------------------------------|----------------|----------------|---------|
| Aluminium, plast              | lämplig        | 40 m/min       | N       |
| Alu (kortspånig)              | lämplig        | 60 m/min       | N       |
| Alu > 10% Si                  | mindre lämplig | 20 m/min       | N       |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 25 m/min       | P       |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 20 m/min       | P       |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | lämplig        | 15 m/min       | P       |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 10 m/min       | P       |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | mindre lämplig | 5 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | mindre lämplig | 5 m/min        | M       |
| vått maximal                  | lämplig        |                |         |